**Załącznik nr 1 do umowy nr …………………..**

***Opis przedmiotu umowy:***

Dostawa i montaż Sprzętu Siłowego.

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **L.p** | **Nazwa sprzętu** | **Ilość** | **Opis** | **Producent i model** | **Cena jednostkowa netto** | **Wartość netto** | **Wartość brutto** |
| 1. | **Przyrząd do ćwiczeń m. przywodzicieli** | 1 | * wykonany z kształtowników zamkniętych o ściance min. 3 mm, * konstrukcja spawana oraz skręcana, * zastosowane obciążenie – 60kg, * przeniesienie obciążenia za pomocą pasa wykonanego   z tworzywa sztucznego(poliestru) o wytrzymałości na zrywanie 2800 daN, szerokość pasa około 50 mm   * w celu zapewnienia cichobieżności maszyn, obciążenia muszą być obudowane osłonami wykonanymi metodą termotłoczenia   z materiału ABS-RAL7001 i strukturze powierzchni – MOLETNR8,   * dźwignia wspomagająca- rozpoczęcie ćwiczenia (zastosować sprężynę gazową do odciążenia dźwigni) * regulowane oparcie, tapicerka dodatkowo zabezpieczona   w miejscu szybszego zużywania się,   * przyrząd powinien posiadać instrukcję obsługi umieszczoną   w miejscu zapewniającym łatwość jej czytania,   * wymiary przyrządu (z odchyłką ±5%):   - L – 1,60 m  - B – 1,50 m  - H- 1,56 m  wymagany certyfikat bezpieczeństwa GS TÜV |  |  |  |  |
| 2. | **Przyrząd do ćw. m. odwodzicieli** | 1 | * wykonany z kształtowników zamkniętych o ściance min. 3 mm, * konstrukcja spawana oraz skręcana, * zastosowane obciążenie – 60kg, * Przeniesienie obciążenia za pomocą pasa wykonanego   z tworzywa sztucznego(poliestru) o wytrzymałości na zrywanie 2800 daN, szerokość pasa około 50 mm   * przyrząd powinien posiadać regulację kąta rozwarcia dźwigni oporowych * w celu zapewnienia cichobieżności maszyn, obciążenia muszą być obudowane osłonami wykonanymi metodą termotłoczenia z materiału ABS-RAL7001 i strukturze powierzchni – MOLETNR8, * regulowane oparcie, tapicerka dodatkowo zabezpieczona w miejscu szybszego zużywania się, * przyrząd powinien posiadać instrukcję obsługi umieszczoną w miejscu zapewniającym łatwość jej czytania, * wymiary przyrządu (z odchyłką ±5%):   - długość – 1,60 m  - szerokość – 0.70 m  - wysokość- 1,56 m  wymagany certyfikat bezpieczeństwa GS TÜV |  |  |  |  |
| 3. | **Przyrząd do ćwiczenia łydek** | 1 | Przyrząd powinien charakteryzować się następującymi parametrami:   * wykonany z kształtowników zamkniętych o ściance min. 3 mm, * konstrukcja spawana oraz skręcana, * zastosowane obciążenie – 100kg, po przełożeniu 200 kg * w celu zapewnienia cichobieżności maszyn, obciążenia muszą być obudowane osłonami wykonanymi metodą termotłoczenia z materiału ABS-RAL7001 i strukturze powierzchni – MOLETNR8, * regulowana wysokość blokady nóg ze sprężyną gazową. * tapicerka dodatkowo zabezpieczona w miejscu szybszego zużywania się, * przeniesienie obciążenia za pomocą pasa wykonanego z tworzywa sztucznego(poliestru) o wytrzymałości na zrywanie 2800 daN, szerokość pasa około 50 mm * przyrząd powinien posiadać instrukcję obsługi umieszczoną w miejscu zapewniającym łatwość jej czytania, * wymiary przyrządu (z odchyłką ±5%):   - długość – 1,33 m  - szerokość – 0,70 m  - wysokość- 1,56 m  wymagany certyfikat bezpieczeństwa GS TÜV |  |  |  |  |
| 4. | **Wieża pięciostacyjna** | 1 | Przyrząd powinien składać się z następujących stanowisk:   * ćwiczeń mięśni najszerszych grzbietu (wyciąg pionowy) * ćwiczeń mięśni grzbietu (ciągnienie w poziomie) * ćwiczeń mięśni tricepsów (w pozycji stojącej) * ćwiczenia rozpiętek   Zastosowane obciążenia do poszczególnych stanowisk:   * wyciąg pionowy – 120 kg * ciągnienie w poziomie – 120 kg * triceps – 60 kg * rozpiętki – 2 x 80 kg (rzeczywisty2 x 40 kg)   Sprzęt winien być:   * wykonany z profili o grubości ścianki min. 3 mm * konstrukcja spawana oraz skręcana, * części metalowe powinny być malowane farbą nietoksyczną w kolorze wskazanych przez zamawiającego. * elementy tapicerowane wykonane z materiałów nie powodujących alergii, * tapicerka dodatkowo zabezpieczona w miejscu szybszego zużywania się, * należy zastosować sprężyny gazowe umożliwiające łatwość obsługi wszelkiego rodzaju blokad, siedzeń, * przeniesienie obciążenia za pomocą linki o średnicy 6 mm powlekanej tworzywem, * wytrzymałość wszelkich cięgien powinna być min. 10-krotna od zastosowanych obciążeń, * obciążenia muszą być obudowane osłonami wykonanymi metodą termotłoczenia z materiału ABS-RAL7001 i strukturze powierzchni – MOLETNR8, * przyrząd powinien posiadać instrukcję obsługi umieszczoną w miejscu zapewniającym łatwość jej czytania, * przyrząd powinien posiadać ruchome bloczki umożliwiające regulowanie wysokości ćwiczeń rozpiętek * wymiary przyrządu ( odchyłka ±5%):   - długość – 3,2 m  - szerokość – 5,1 m |  |  |  |  |
| 5. | **Przyrząd do ćwiczenia bicepsów** | 1 | Przyrząd powinien charakteryzować się następującymi parametrami:   * wykonany z kształtowników zamkniętych o ściance min. 3 mm, * konstrukcja spawana oraz skręcana, * zastosowane obciążenie – 80kg, * przeniesienie obciążenia za pomocą pasa wykonanego z tworzywa sztucznego(poliestru) o wytrzymałości na zrywanie 2800 daN, szerokość pasa około 50 mm, * w celu zapewnienia cichobieżności maszyn, obciążenia muszą być obudowane osłonami wykonanymi metodą termotłoczenia z materiału ABS-RAL7001 i strukturze powierzchni – MOLETNR8,, * regulowane siedzisko wspomagane sprężyną gazową. * tapicerka dodatkowo zabezpieczona w miejscu szybszego zużywania się, * przyrząd powinien posiadać instrukcję obsługi umieszczoną w miejscu zapewniającym łatwość jej czytania, * wymiary urządzenia L- 1100mm, B- 1100 mm, H- 1560mm   ( odchyłka ±5%)  wymagany certyfikat bezpieczeństwa GS TÜV |  |  |  |  |
| 6. | **PRZYRZĄD DO ĆW.M. BRZUCHA- COMBI** | 1 | Urządzenie musi posiadać dwufunkcyjne działanie:  - ćw. m. prostych brzucha  - ćw. m. prostych grzbietu   * wykonany z kształtowników zamkniętych o ściance min. 3 mm, * konstrukcja spawana oraz skręcana, * zastosowane obciążenie – 100 kg, * przeniesienie obciążenia za pomocą pasa wykonanego z tworzywa sztucznego(poliestru) o wytrzymałości na zrywanie 2800 daN, szerokość pasa około 50 mm, * w celu zapewnienia cichobieżności maszyny, obciążenia muszą być obudowane osłonami wykonanymi metodą termotłoczenia z materiału ABS-RAL7001 i strukturze powierzchni – MOLETNR8, * przyrząd musi posiadać regulację położenia wysokości siedzenia – wspomaganą sprężyną gazową * musi umożliwić prostą regulację kąta położenia wałka oporowego * należy zapewnić regulację odległości położenia podestu dla nóg * przyrząd powinien posiadać instrukcję obsługi umieszczoną w miejscu zapewniającym łatwość jej czytania. * tapicerka dodatkowo zabezpieczona w miejscu szybszego   zużywania się,   * wymiary urządzenia(±5%):   L- 1220 mm  B- 1130 mm  H- 1560mm  wymagany certyfikat bezpieczeństwa GS TÜV |  |  |  |  |
| 7. | **Przyrząd do ćwiczeń mięśni prostych brzucha** | 1 | Przyrząd powinien charakteryzować się następującymi parametrami:   * wykonany z kształtowników zamkniętych o ściance min. 3 mm, * konstrukcja spawana oraz skręcana, * zastosowane obciążenie – 100 kg (po przełożeniu min. 60 kg), * regulowane siedzenie w celu wyk. ćw. mięśni skośnych brzucha, * przeniesienie obciążenia za pomocą pasa wykonanego z tworzywa sztucznego(poliestru) o wytrzymałości na zrywanie 2800 daN, szerokość pasa około 50 mm, * w celu zapewnienia cichobieżności maszyn, obciążenia muszą być obudowane osłonami wykonanymi metodą termotłoczenia z materiału ABS-RAL7001 i strukturze powierzchi – MOLETNR8, * przyrząd powinien posiadać instrukcję obsługi umieszczoną w miejscu zapewniającym łatwość jej czytania. * tapicerka dodatkowo zabezpieczona w miejscu szybszego zużywania się, * wymiary urządzenia L- 950mm, B- 1450mm, H- 1560mm (odchyłka ±5 %)   wymagany certyfikat bezpieczeństwa GS TÜV |  |  |  |  |
| 8. | **Poręcz i drążek ze wspomaganiem** | 1 | Przyrząd ma służyć do wzmacniania mięśni obręczy barkowej, pleców, ramion, brzucha.  Przyrząd powinien być:   * wykonany z profili o grubości ścianki min. 3 mm * konstrukcja spawana oraz skręcana, * elementy tapicerowane wykonane z materiałów nie powodujących alergii, * tapicerka dodatkowo zabezpieczona w miejscu szybszego zużywania się, * przeniesienie obciążenia za pomocą pasa wykonanego z tworzywa sztucznego(poliestru) o wytrzymałości na zrywanie 2800 daN, szerokość pasa około 50 mm, * posiadać podnóżki ułatwiające wchodzenie do wykonywania ćwiczeń * oparcie pod nogi musi mieć możliwość składania w celu wyk. ćw. bez odciążenia, * posiadać poziomą regulację położenia odległości uchwytów, * zastosowane obciążenie 75 kg * wymiary: L – 1400 mm, B – 1200 mm, H – 2250 mm (odchyłka ±5%)   wymagany certyfikat bezpieczeństwa GS TÜV |  |  |  |  |
| 9. | **SUWNICA NA STOS- ĆW. M. NÓG** | 1 | * przyrząd wykonany z kształtowników zamkniętych o ściance min. 3 mm, * konstrukcja spawana oraz skręcana, * zastosowane obciążenie – 400 kg * przeniesienie obciążenia za pomocą wzmacnianego pasa * wózek z podestem powinien być odpowiednio wzmocniony do przeniesienia w/w obciążenia * urządzenie powinno posiadać regulację położenia odległości wózka od oparcia wspomaganą sprężyną gazową. * w celu zapewnienia cichobieżności maszyn, obciążenia muszą być obudowane osłonami wykonanymi metodą termotłoczenia z materiału ABS-RAL7001 i strukturze powierzchni – MOLETNR8, * zastosować łatwą w obsłudze regulację kąta położenia podestu * oparcie musi być stabilne oraz posiadać regulację kąta – wspomaganą sprężyną gazową * tapicerka dodatkowo zabezpieczona w miejscu szybszego zużywania się, * przyrząd powinien posiadać instrukcję obsługi umieszczoną w miejscu zapewniającym łatwość jej czytania, * wymiary urządzenia ( odchyłka od wymiarów ±5 %)   L- 2300 mm  B- 1170 mm  H- 2050 mm  wymagany certyfikat bezpieczeństwa GS TÜV NORD |  |  |  |  |
| 10. | **Prowadnica z odciążonym gryfem** | 1 | Sprzęt powinien charakteryzować się następującymi parametrami:   * wykonany z profili o grubości ścianki min. 3 mm * konstrukcja spawana oraz skręcana, * możliwość obciążania gryfu min.180 kg * tuleje gryfu muszą posiadać średnicę ø 50 mm, * zaciski w komplecie -2 szt./kpl * prowadnica musi posiadać tuleje boczne w celu odkładania krążków – min. 6szt. * waga początkowa gryfu 10 kg * gryf musi poruszać się po prętach hartowanych za pomocą łożysk liniowych wysokiej klasy * przyrząd powinien posiadać instrukcję obsługi umieszczoną w miejscu zapewniającym łatwość jej czytania, * wymiary urządzenia(±5 %):   L-1350mm  B- 2120 mm  H- 2250 mm  wymagany certyfikat bezpieczeństwa GS TÜV NORD (nie deklaracja zgodności) |  |  |  |  |
| 11. | **Wypychanie ciężaru siedząc** | 1 | Przyrząd powinien charakteryzować się następującymi parametrami:   * wykonany z kształtowników zamkniętych o ściance min. 3 mm, * konstrukcja spawana oraz skręcana, * zastosowane obciążenie – 120kg, * przeniesienie obciążenia za pomocą pasa wykonanego z tworzywa sztucznego(poliestru) o wytrzymałości na zrywanie 2800 daN, szerokość pasa około 50 mm, * w celu zapewnienia cichobieżności maszyny, obciążenia muszą być obudowane osłonami wykonanymi metodą termotłoczenia z materiału ABS-RAL7001 i strukturze powierzchni – MOLETNR8, * zastosować dźwignię wspomagającą ułatwiającą start przy wykonywaniu ćwiczenia, * zastosować sprężynę gazową umożliwiającą łatwość obsługi siedzenia oraz wspomagania * tapicerka dodatkowo zabezpieczona w miejscu szybszego zużywania się, * przyrząd powinien posiadać instrukcję obsługi umieszczoną w miejscu zapewniającym łatwość jej czytania,   wymiary urządzenia L- 1550mm, B- 1450mm, H- 1850mm  ( odchyłka ±5%)  wymagany certyfikat bezpieczeństwa GS TÜV. |  |  |  |  |
| 12. | **Wyciskanie ciężaru siedząc** | 1 | Przyrząd ma służyć do wzmacniania mięśni obręczy barkowej, głównie mięśnia naramiennego i grupy tylnej mięśni ramion (tricepsów).  Przyrząd powinien charakteryzować się następującymi parametrami:   * wykonany z profili o grubości ścianki min. 3 mm * konstrukcja spawana oraz skręcana, * elementy tapicerowane wykonane z materiałów nie powodujących alergii, * tapicerka dodatkowo zabezpieczona w miejscu szybszego zużywania się, * należy zastosować sprężyny gazowe umożliwiające łatwość obsługi siedzenia oraz wspomagania * powinien posiadać dźwignię wspomagającą ułatwiającą wykonywanie ćwiczenia, * wytrzymałość wszelkich cięgien powinna być min. 10-krotna od zastosowanych obciążeń, * zastosowane obciążenie – 100kg, * przeniesienie obciążenia za pomocą pasa wykonanego z tworzywa sztucznego(poliestru) o wytrzymałości na zrywanie 2800 daN, szerokość pasa około 50 mm, * w celu zapewnienia cichobieżności maszyny, obciążenia muszą być obudowane osłonami wykonanymi metodą termotłoczenia z materiału ABS-RAL7001 i strukturze powierzchni – MOLETNR8, * przyrząd powinien posiadać instrukcję obsługi umieszczoną w miejscu zapewniającym łatwość jej czytania, * wymiary: L – 1800 mm, B - 1450 mm, H – 1560 mm ( odchyłka ±5%)   wymagany certyfikat bezpieczeństwa GS TÜV |  |  |  |  |
| 13. | **PRZYRZĄD DOĆW. M. NAJSZERSZYCH GRZBIETU SIEDZĄC** | 1 | Urządzenie ma służyć do wzmacniania mięśni najszerszych grzbietu w pozycji siedzącej.  Sprzęt winien być:   * wykonany z profili o grubości ścianki min. 3 mm * konstrukcja spawana oraz skręcana, * waga stosu powinna być 100 kg. * elementy tapicerowane wykonane z materiałów nie powodujących alergii, * tapicerka dodatkowo zabezpieczona w miejscu szybszego zużywania się, * należy zastosować sprężyny gazowe umożliwiające łatwość obsługi siedziska, * wytrzymałość wszelkich cięgien powinna być min. 10-krotna od zastosowanych obciążeń, * przeniesienie obciążenie za pomocą pasa wykonanego   z tworzywa sztucznego(poliestrowego) o wytrzymałości na zrywanie 2800 daN, szerokości około50 mm   * w celu zapewnienia cichobieżności maszyn, obciążenia muszą być obudowane osłonami wykonanymi metodą termotłoczenia z materiału ABS-RAL7001 i strukturze powierzchni – MOLETNR8, * przyrząd powinien posiadać instrukcję obsługi umieszczoną w miejscu zapewniającym łatwość jej czytania, * wymiary: L – 1700 mm, B-1250 mm, H – 1900 mm (odchyłka 5%)   wymagany certyfikat bezpieczeństwa GS TÜV |  |  |  |  |
| 14. | **Przyrząd do ćwiczeń mięsni grzbietu** | 1 | Przyrząd powinien charakteryzować się następującymi parametrami:   * wykonany z kształtowników zamkniętych o ściance min. 3 mm, * konstrukcja spawana oraz skręcana, * zastosowane obciążenie – 100 kg, * przeniesienie obciążenia za pomocą pasa wykonanego z tworzywa sztucznego(poliestru) o wytrzymałości na zrywanie 2800 daN, szerokość pasa około 50 mm, * przyrząd powinien posiadać dźwignię wspomagającą ułatwiającą wykonywanie ćwiczenia * w celu zapewnienia cichobieżności maszyn, obciążenia muszą być obudowane osłonami wykonanymi metodą termotłoczenia z materiału ABS-RAL7001 i strukturze powierzchni – MOLETNR8, * zastosować sprężynę gazową umożliwiającą łatwość obsługi siedzenia, * tapicerka dodatkowo zabezpieczona w miejscu szybszego zużywania się, * przyrząd powinien posiadać instrukcję obsługi umieszczoną w miejscu zapewniającym łatwość jej czytania, * wymiary urządzenia L - 1850mm, B - 1000 mm, H - 1560mm (odchyłka ±5 %)   wymagany certyfikat bezpieczeństwa GS TÜV |  |  |  |  |
| 15. | **Przyrząd do ćwiczeń mięśni dwugłowych i czworogłowych** | 1 | Przyrząd powinien charakteryzować się następującymi parametrami:   * wykonany z kształtowników zamkniętych o ściance min. 3 mm, * konstrukcja spawana oraz skręcana, * zastosowane rzeczywiste obciążenie – 100 kg, * przeniesienie obciążenia za pomocą pasa wykonanego z tworzywa sztucznego(poliestru) o wytrzymałości na zrywanie 2800 daN, szerokość pasa około 50 mm * w celu zapewnienia cichobieżności maszyn, obciążenia muszą być obudowane osłonami wykonanymi metodą termotłoczenia z materiału ABS-RAL7001 i strukturze powierzchi – MOLETNR8, * wymagana regulacja wałka oporowego, która pozwala na dopasowanie dźwigni do wzrostu ćwiczącego * przyrząd posiada instrukcję obsługi umieszczoną w miejscu zapewniającym łatwość jej czytania. * tapicerka dodatkowo zabezpieczona w miejscu szybszego zużywania się, * wymiary urządzenia L – 1300 mm, B – 1150 mm, H – 1560 mm (±5%), waga urządzenia – 270 kg   wymagany certyfikat bezpieczeństwa GS TÜV |  |  |  |  |
| 16. | **Przyrząd do ćwiczeń mięsni łapatkowych i piersiowych** | 1 | Przyrząd musi posiadać łatwe w obsłudze 2-funkcyjne działanie:  - do ćwiczeń mięśni piersiowych  - do ćwiczeń mięśni łopatkowych  Przyrząd powinien być:   * wykonany z profili o grubości ścianki min. 3 mm * konstrukcja spawana oraz skręcana, * zastosowane obciążenie – 100 kg. * przeniesienie obciążenia za pomocą pasa wykonanego z tworzywa sztucznego(poliestru) o wytrzymałości na zrywanie 2800 daN, szerokość pasa około 50 mm, * regulowane siedzisko wspomagane sprężyną gazową. * elementy tapicerowane podwójnie zabezpieczone oraz wykonane z materiałów nie powodujących alergii. * w celu zapewnienia cichobieżności maszyny, obciążenia muszą być obudowane osłonami wykonanymi metodą termotłoczenia z materiału ABS-RAL7001 i strukturze powierzchni – MOLETNR8 * przyrząd powinien posiadać instrukcję obsługi umieszczoną w miejscu zapewniającym łatwość jej czytania. * wymiary: L – 1570 mm, B – 670 mm, H – 1830 mm   ( odchyłka ±5%)  wymagany certyfikat bezpieczeństwa GS TÜV |  |  |  |  |
| 17. | **Ławka regulowana** | 3 | Ławka powinna charakteryzować się następującymi parametrami:   * wykonana z kształtowników zamkniętych o ściance min. 3 mm, * konstrukcja spawana, * możliwość szybkiej zmiany położenia kąta oparcia oraz siedzenia, * stopniowanie oparcia w zakresie ( 0º- 75º co 15º) * tapicerka dodatkowo zabezpieczona w miejscach narażonych na szybsze zużycie, * powinna posiadać kółka oraz uchwyt do łatwego przemieszczania ławki * wymiary ławki:   L- 1,47m  B- 0,7 m  H- 0,47 m  (odchyłka ±5%)  wymagany certyfikat bezpieczeństwa GS TÜV |  |  |  |  |
| 18. | **Ławka regulowane ze stojakami** | 1 | Ławka powinna być:   * wykonana z kształtowników zamkniętych o ściance min. 3 mm, * konstrukcja spawana oraz skręcana, * musi posiadać podest do asekuracji, * ławka przesuwana względem stojaków (z blokadą położenia) * tapicerka dodatkowo zabezpieczona w miejscach narażonych na szybsze zużywanie się, * ławka powinna posiadać tuleje boczne na odkładanie obciążników talerzowych, * rozstaw stojaków wewnątrz min. 1100 mm, * możliwość obciążania ławki ciężarem min. 200 kg, * wymiary:   L- 2100 mm,  B – 1650 mm,  H – 1820 mm  (odchyłka od wymiarów ±5%)  wymagany certyfikat bezpieczeństwa GS TÜV |  |  |  |  |
| 19. | **Ławka odwrotnie skośna regulowana** | 1 | * wykonana z kształtowników zamkniętych o ściance min. 3 mm, * konstrukcja spawana oraz skręcana * musi posiadać regulowany kąt siedziska * tapicerka dodatkowo zabezpieczona w miejscach narażonych na szybsze zużycie się, * powinna posiadać kółka oraz uchwyt do łatwego przemieszczania * możliwość obciążenia ławki ciężarem min. 120 kg * regulowane siedzisko wspomagane sprężyną gazową, * wymiary: - L – 1500 mm, B – 720 mm, H – 850 mm ( odchyłka ±5%)   wymagany certyfikat bezpieczeństwa GS TÜV |  |  |  |  |
| 20. | **Stojak na gryfy i krążki** | 1 | Stojak powinien charakteryzować się następującymi parametrami:   * wykonany z kształtowników zamkniętych o ściance min.3 mm, * konstrukcja spawana oraz skręcana, * tuleje na obciążniki pokryte galwanicznie lub wyk. ze stali nierdzewnej * posiadać 8 tulei do odkładania gryfów, * możliwość obciążenia stojaka ciężarem do 500 kg, * wymiary (±5%):   L – 770 mm  B – 670 mm  H – 1580 mm  wymagany certyfikat bezpieczeństwa GS TÜV NORD (nie deklaracja zgodności) |  |  |  |  |
| 21. | **Stojak do przysiadów z zabepieczeniem** | 1 | Stojak winien być:   * wykonany z profili o grubości ścianki min. 3 mm * stojak musi zawierać haki do odkładania na różnych poziomach * konstrukcja spawana oraz skręcana, * max.obciążenie stojaka -400kg * regulacje muszą zapewniać łatwość ich obsługi * możliwość odkładania obciążeń na tuleje boczne- min. 6 szt. * wymiary urządzenia:   L- 1560 mm  B- 1670 mm  H- 1830 mm  wymagany certyfikat bezpieczeństwa GS TÜV |  |  |  |  |
| 22. | **SZTANGIELKI CHROMOWANE 1-10 kg ZE STOJAKIEM** | 1 | **Stojak**   * wykonany z kształtowników zamkniętych o ściance min. 3mm, * konstrukcja nośna wykonana z blachy o grubości min. 4mm. * konstrukcja spawana oraz skręcana * stojak musi posiadać „gniazda” na każdą sztangielkę (hantle) * wymiary stojaka L- 450mm, B- 420mm, H- 1300mm   (odchyłka ±5%)   * **Hantle:** * 10 par- 1,2,3,4,5,6,7,8,9,10kg * wykonane ze stali, skręcane, chromowane * posiadające ergonomiczną rękojeść * sztangielki muszą posiadać oznaczenie wagowe (w kg)   wymagany certyfikat bezpieczeństwa GS TÜV |  |  |  |  |
| 23. | **Ławka ze stojakami do trójboju** | 1 | Ławka ze stojakami powinna umożliwić wykonywanie ćwiczenia oraz spełniać przepisy trójboju siłowego.  Ławka powinna charakteryzować się następującymi parametrami::   * wykonana z kształtowników zamkniętych o ściance min. 3 mm, * konstrukcja spawana oraz skręcana, * musi posiadać podest do asekuracji, * posiadać regulowane zabezpieczenia, * posiadać regulację wysokości stojaków, * możliwość łatwego połączenia stojaków z ławką * tapicerka dodatkowo zabezpieczona w miejscach narażonych na szybsze zużywanie się, * wymiary: L – 1170 mm, B – 2360 mm, H – 1250 / 1900 mm   wymagany certyfikat bezpieczeństwa GS TÜV |  |  |  |  |
| 24. | **Gryf łamany L-1220 mm** | 1 | Gryf powinien być:   * O długości całkowitej 1220 mm i wadze 10 kg z zaciskami * Chromowany * Tuleje obrotowe na obciążenia, o średnicy Ø50 mm * Posiadać zaciski w komplecie   Moletowany w miejscach chwytu |  |  |  |  |
| 25. | **Gryf olimpijski L-2200 mm** | 3 | Gryf powinien być:   * O długości całkowitej 2200 mm i wadze 20 kg bez zacisków, 21.5 kg z zaciskami * Chromowany * Tuleje obrotowe na obciążenia, o średnicy Ø50 mm * Posiadać zaciski w kpl   Moletowany w miejscach chwytu |  |  |  |  |
| 26. | **Gryf prosty L-1500 mm** | 1 | Gryf powinien być:   * O długości całkowitej 1500 mm i wadze 14 kg z zaciskami * Chromowany * Tuleje obrotowe na obciążenia, o średnicy Ø50 mm * Posiadać zaciski w kpl   Moletowany w miejscach chwytu |  |  |  |  |
| 27. | **GRYF SZTANGIELKI Z TULEJAMI O 50,L- 540** | 1 | Gryf sztangielki powinien być:   * O długości całkowitej 540 mm i wadze 8 kg z zaciskami * Chromowany * Tuleje obrotowe na obciążenia, o średnicy Ø50 mm * Posiadać zaciski w kpl. * Powinien posiadać ergonomiczną rękojeść. |  |  |  |  |
| 28. | **GRYF Z OBŁYM WYGIECIEM** | 1 | Gryf powinien być:   * O długości całkowitej 1180 mm i wadze 10 kg z zaciskami * Chromowany * Tuleje obrotowe na obciążenie, o średnicy Ø50 mm * Posiadać zaciski w kpl   Moletowany w miejscach chwytu |  |  |  |  |
| 29. | **Obciążniki talerzowe** | 10 kompletów | Obciążniki powinny być:   * ogumowane * średnica otworu Ø50 mm * posiadać widoczne oznaczenie wagi * zapewnić możliwość łatwego chwytu * 1,25 kg, 2,5kg, 5 kg, 10 kg, 15 kg, 20 kg, 25 kg. |  |  |  |  |
| 30. | **ZACISKI** | 4 | * wykonane ze stali , chromowane * muszą posiadać wkładkę sprężystą, która zabezpiecza gryf przed uszkodzeniami podczas zaciskania dociskiem. * Średnica wewnętrzna zacisków około 51 mm * za 1kpl uważa się 2 szt. zacisków |  |  |  |  |
| 31. | **Zestaw sztangielek 2-36kg ze stojakami** | 1 | **Stojak** powinien charakteryzować się następującymi parametrami:   * wykonany z kształtowników zamkniętych o ściance min. 3mm, * konstrukcja spawana oraz skręcana * stojak musi posiadać „gniazda” na każdą sztangielkę(hantle) * wymiary stojaka(±5%):   L- 600 mm  B-2820 mm  H- 1030 mm   * wymagany certyfikat bezpieczeństwa GS TÜV NORD (nie deklaracja zgodności) * **Hantle 2x** ( 2, 4, 6, 8 ,10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36 kg) * wykonane ze stali, skręcane, ocynkowane lub lakierowane   posiadające ergonomiczną rękojeść wykonaną z tworzywa |  |  |  |  |

***ZAMAWIAJĄCY WYKONAWCA***

......................................... . ..........................................