**Załącznik nr 1 do umowy nr …………………..**

***Opis przedmiotu umowy:***

Dostawa i montaż Sprzętu Siłowego.

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **L.p** | **Nazwa sprzętu** | **Ilość** | **Opis** | **Producent i model** | **Cena jednostkowa netto** | **Wartość netto** | **Wartość brutto** |
| 1. | **Przyrząd do ćwiczeń m. przywodzicieli** | 1 | * wykonany z kształtowników zamkniętych o ściance min. 3 mm,
* konstrukcja spawana oraz skręcana,
* zastosowane obciążenie – 60kg,
* przeniesienie obciążenia za pomocą pasa wykonanego

 z tworzywa sztucznego(poliestru) o wytrzymałości na zrywanie 2800 daN, szerokość pasa około 50 mm* w celu zapewnienia cichobieżności maszyn, obciążenia muszą być obudowane osłonami wykonanymi metodą termotłoczenia

z materiału ABS-RAL7001 i strukturze powierzchni – MOLETNR8,* dźwignia wspomagająca- rozpoczęcie ćwiczenia (zastosować sprężynę gazową do odciążenia dźwigni)
* regulowane oparcie, tapicerka dodatkowo zabezpieczona

 w miejscu szybszego zużywania się,* przyrząd powinien posiadać instrukcję obsługi umieszczoną

 w miejscu zapewniającym łatwość jej czytania,* wymiary przyrządu (z odchyłką ±5%):

- L – 1,60 m- B – 1,50 m- H- 1,56 mwymagany certyfikat bezpieczeństwa GS TÜV |  |  |  |  |
| 2. | **Przyrząd do ćw. m. odwodzicieli**  | 1 | * wykonany z kształtowników zamkniętych o ściance min. 3 mm,
* konstrukcja spawana oraz skręcana,
* zastosowane obciążenie – 60kg,
* Przeniesienie obciążenia za pomocą pasa wykonanego

 z tworzywa sztucznego(poliestru) o wytrzymałości na zrywanie 2800 daN, szerokość pasa około 50 mm* przyrząd powinien posiadać regulację kąta rozwarcia dźwigni oporowych
* w celu zapewnienia cichobieżności maszyn, obciążenia muszą być obudowane osłonami wykonanymi metodą termotłoczenia z materiału ABS-RAL7001 i strukturze powierzchni – MOLETNR8,
* regulowane oparcie, tapicerka dodatkowo zabezpieczona w miejscu szybszego zużywania się,
* przyrząd powinien posiadać instrukcję obsługi umieszczoną w miejscu zapewniającym łatwość jej czytania,
* wymiary przyrządu (z odchyłką ±5%):

- długość – 1,60 m- szerokość – 0.70 m- wysokość- 1,56 m wymagany certyfikat bezpieczeństwa GS TÜV |  |  |  |  |
| 3. | **Przyrząd do ćwiczenia łydek** | 1 | Przyrząd powinien charakteryzować się następującymi parametrami:* wykonany z kształtowników zamkniętych o ściance min. 3 mm,
* konstrukcja spawana oraz skręcana,
* zastosowane obciążenie – 100kg, po przełożeniu 200 kg
* w celu zapewnienia cichobieżności maszyn, obciążenia muszą być obudowane osłonami wykonanymi metodą termotłoczenia z materiału ABS-RAL7001 i strukturze powierzchni – MOLETNR8,
* regulowana wysokość blokady nóg ze sprężyną gazową.
* tapicerka dodatkowo zabezpieczona w miejscu szybszego zużywania się,
* przeniesienie obciążenia za pomocą pasa wykonanego z tworzywa sztucznego(poliestru) o wytrzymałości na zrywanie 2800 daN, szerokość pasa około 50 mm
* przyrząd powinien posiadać instrukcję obsługi umieszczoną w miejscu zapewniającym łatwość jej czytania,
* wymiary przyrządu (z odchyłką ±5%):

- długość – 1,33 m- szerokość – 0,70 m- wysokość- 1,56 mwymagany certyfikat bezpieczeństwa GS TÜV |  |  |  |  |
| 4. | **Wieża pięciostacyjna** | 1 | Przyrząd powinien składać się z następujących stanowisk:* ćwiczeń mięśni najszerszych grzbietu (wyciąg pionowy)
* ćwiczeń mięśni grzbietu (ciągnienie w poziomie)
* ćwiczeń mięśni tricepsów (w pozycji stojącej)
* ćwiczenia rozpiętek

Zastosowane obciążenia do poszczególnych stanowisk:* wyciąg pionowy – 120 kg
* ciągnienie w poziomie – 120 kg
* triceps – 60 kg
* rozpiętki – 2 x 80 kg (rzeczywisty2 x 40 kg)

Sprzęt winien być:* wykonany z profili o grubości ścianki min. 3 mm
* konstrukcja spawana oraz skręcana,
* części metalowe powinny być malowane farbą nietoksyczną w kolorze wskazanych przez zamawiającego.
* elementy tapicerowane wykonane z materiałów nie powodujących alergii,
* tapicerka dodatkowo zabezpieczona w miejscu szybszego zużywania się,
* należy zastosować sprężyny gazowe umożliwiające łatwość obsługi wszelkiego rodzaju blokad, siedzeń,
* przeniesienie obciążenia za pomocą linki o średnicy 6 mm powlekanej tworzywem,
* wytrzymałość wszelkich cięgien powinna być min. 10-krotna od zastosowanych obciążeń,
* obciążenia muszą być obudowane osłonami wykonanymi metodą termotłoczenia z materiału ABS-RAL7001 i strukturze powierzchni – MOLETNR8,
* przyrząd powinien posiadać instrukcję obsługi umieszczoną w miejscu zapewniającym łatwość jej czytania,
* przyrząd powinien posiadać ruchome bloczki umożliwiające regulowanie wysokości ćwiczeń rozpiętek
* wymiary przyrządu ( odchyłka ±5%):

- długość – 3,2 m- szerokość – 5,1 m |  |  |  |  |
| 5. | **Przyrząd do ćwiczenia bicepsów** | 1 | Przyrząd powinien charakteryzować się następującymi parametrami:* wykonany z kształtowników zamkniętych o ściance min. 3 mm,
* konstrukcja spawana oraz skręcana,
* zastosowane obciążenie – 80kg,
* przeniesienie obciążenia za pomocą pasa wykonanego z tworzywa sztucznego(poliestru) o wytrzymałości na zrywanie 2800 daN, szerokość pasa około 50 mm,
* w celu zapewnienia cichobieżności maszyn, obciążenia muszą być obudowane osłonami wykonanymi metodą termotłoczenia z materiału ABS-RAL7001 i strukturze powierzchni – MOLETNR8,,
* regulowane siedzisko wspomagane sprężyną gazową.
* tapicerka dodatkowo zabezpieczona w miejscu szybszego zużywania się,
* przyrząd powinien posiadać instrukcję obsługi umieszczoną w miejscu zapewniającym łatwość jej czytania,
* wymiary urządzenia L- 1100mm, B- 1100 mm, H- 1560mm

( odchyłka ±5%)wymagany certyfikat bezpieczeństwa GS TÜV |  |  |  |  |
| 6. | **PRZYRZĄD DO ĆW.M. BRZUCHA- COMBI** | 1 | Urządzenie musi posiadać dwufunkcyjne działanie:- ćw. m. prostych brzucha- ćw. m. prostych grzbietu* wykonany z kształtowników zamkniętych o ściance min. 3 mm,
* konstrukcja spawana oraz skręcana,
* zastosowane obciążenie – 100 kg,
* przeniesienie obciążenia za pomocą pasa wykonanego z tworzywa sztucznego(poliestru) o wytrzymałości na zrywanie 2800 daN, szerokość pasa około 50 mm,
* w celu zapewnienia cichobieżności maszyny, obciążenia muszą być obudowane osłonami wykonanymi metodą termotłoczenia z materiału ABS-RAL7001 i strukturze powierzchni – MOLETNR8,
* przyrząd musi posiadać regulację położenia wysokości siedzenia – wspomaganą sprężyną gazową
* musi umożliwić prostą regulację kąta położenia wałka oporowego
* należy zapewnić regulację odległości położenia podestu dla nóg
* przyrząd powinien posiadać instrukcję obsługi umieszczoną w miejscu zapewniającym łatwość jej czytania.
* tapicerka dodatkowo zabezpieczona w miejscu szybszego

 zużywania się,* wymiary urządzenia(±5%):

L- 1220 mmB- 1130 mmH- 1560mmwymagany certyfikat bezpieczeństwa GS TÜV |  |  |  |  |
| 7. | **Przyrząd do ćwiczeń mięśni prostych brzucha** | 1 | Przyrząd powinien charakteryzować się następującymi parametrami:* wykonany z kształtowników zamkniętych o ściance min. 3 mm,
* konstrukcja spawana oraz skręcana,
* zastosowane obciążenie – 100 kg (po przełożeniu min. 60 kg),
* regulowane siedzenie w celu wyk. ćw. mięśni skośnych brzucha,
* przeniesienie obciążenia za pomocą pasa wykonanego z tworzywa sztucznego(poliestru) o wytrzymałości na zrywanie 2800 daN, szerokość pasa około 50 mm,
* w celu zapewnienia cichobieżności maszyn, obciążenia muszą być obudowane osłonami wykonanymi metodą termotłoczenia z materiału ABS-RAL7001 i strukturze powierzchi – MOLETNR8,
* przyrząd powinien posiadać instrukcję obsługi umieszczoną w miejscu zapewniającym łatwość jej czytania.
* tapicerka dodatkowo zabezpieczona w miejscu szybszego zużywania się,
* wymiary urządzenia L- 950mm, B- 1450mm, H- 1560mm (odchyłka ±5 %)

wymagany certyfikat bezpieczeństwa GS TÜV |  |  |  |  |
| 8. | **Poręcz i drążek ze wspomaganiem** | 1 | Przyrząd ma służyć do wzmacniania mięśni obręczy barkowej, pleców, ramion, brzucha. Przyrząd powinien być:* wykonany z profili o grubości ścianki min. 3 mm
* konstrukcja spawana oraz skręcana,
* elementy tapicerowane wykonane z materiałów nie powodujących alergii,
* tapicerka dodatkowo zabezpieczona w miejscu szybszego zużywania się,
* przeniesienie obciążenia za pomocą pasa wykonanego z tworzywa sztucznego(poliestru) o wytrzymałości na zrywanie 2800 daN, szerokość pasa około 50 mm,
* posiadać podnóżki ułatwiające wchodzenie do wykonywania ćwiczeń
* oparcie pod nogi musi mieć możliwość składania w celu wyk. ćw. bez odciążenia,
* posiadać poziomą regulację położenia odległości uchwytów,
* zastosowane obciążenie 75 kg
* wymiary: L – 1400 mm, B – 1200 mm, H – 2250 mm (odchyłka ±5%)

wymagany certyfikat bezpieczeństwa GS TÜV |  |  |  |  |
| 9. | **SUWNICA NA STOS- ĆW. M. NÓG** | 1  | * przyrząd wykonany z kształtowników zamkniętych o ściance min. 3 mm,
* konstrukcja spawana oraz skręcana,
* zastosowane obciążenie – 400 kg
* przeniesienie obciążenia za pomocą wzmacnianego pasa
* wózek z podestem powinien być odpowiednio wzmocniony do przeniesienia w/w obciążenia
* urządzenie powinno posiadać regulację położenia odległości wózka od oparcia wspomaganą sprężyną gazową.
* w celu zapewnienia cichobieżności maszyn, obciążenia muszą być obudowane osłonami wykonanymi metodą termotłoczenia z materiału ABS-RAL7001 i strukturze powierzchni – MOLETNR8,
* zastosować łatwą w obsłudze regulację kąta położenia podestu
* oparcie musi być stabilne oraz posiadać regulację kąta – wspomaganą sprężyną gazową
* tapicerka dodatkowo zabezpieczona w miejscu szybszego zużywania się,
* przyrząd powinien posiadać instrukcję obsługi umieszczoną w miejscu zapewniającym łatwość jej czytania,
* wymiary urządzenia ( odchyłka od wymiarów ±5 %)

L- 2300 mmB- 1170 mmH- 2050 mmwymagany certyfikat bezpieczeństwa GS TÜV NORD |  |  |  |  |
| 10. | **Prowadnica z odciążonym gryfem** | 1 | Sprzęt powinien charakteryzować się następującymi parametrami:* wykonany z profili o grubości ścianki min. 3 mm
* konstrukcja spawana oraz skręcana,
* możliwość obciążania gryfu min.180 kg
* tuleje gryfu muszą posiadać średnicę ø 50 mm,
* zaciski w komplecie -2 szt./kpl
* prowadnica musi posiadać tuleje boczne w celu odkładania krążków – min. 6szt.
* waga początkowa gryfu 10 kg
* gryf musi poruszać się po prętach hartowanych za pomocą łożysk liniowych wysokiej klasy
* przyrząd powinien posiadać instrukcję obsługi umieszczoną w miejscu zapewniającym łatwość jej czytania,
* wymiary urządzenia(±5 %):

L-1350mmB- 2120 mmH- 2250 mmwymagany certyfikat bezpieczeństwa GS TÜV NORD (nie deklaracja zgodności) |  |  |  |  |
| 11. | **Wypychanie ciężaru siedząc** | 1 | Przyrząd powinien charakteryzować się następującymi parametrami:* wykonany z kształtowników zamkniętych o ściance min. 3 mm,
* konstrukcja spawana oraz skręcana,
* zastosowane obciążenie – 120kg,
* przeniesienie obciążenia za pomocą pasa wykonanego z tworzywa sztucznego(poliestru) o wytrzymałości na zrywanie 2800 daN, szerokość pasa około 50 mm,
* w celu zapewnienia cichobieżności maszyny, obciążenia muszą być obudowane osłonami wykonanymi metodą termotłoczenia z materiału ABS-RAL7001 i strukturze powierzchni – MOLETNR8,
* zastosować dźwignię wspomagającą ułatwiającą start przy wykonywaniu ćwiczenia,
* zastosować sprężynę gazową umożliwiającą łatwość obsługi siedzenia oraz wspomagania
* tapicerka dodatkowo zabezpieczona w miejscu szybszego zużywania się,
* przyrząd powinien posiadać instrukcję obsługi umieszczoną w miejscu zapewniającym łatwość jej czytania,

wymiary urządzenia L- 1550mm, B- 1450mm, H- 1850mm ( odchyłka ±5%)wymagany certyfikat bezpieczeństwa GS TÜV. |  |  |  |  |
| 12. | **Wyciskanie ciężaru siedząc** | 1 | Przyrząd ma służyć do wzmacniania mięśni obręczy barkowej, głównie mięśnia naramiennego i grupy tylnej mięśni ramion (tricepsów).Przyrząd powinien charakteryzować się następującymi parametrami:* wykonany z profili o grubości ścianki min. 3 mm
* konstrukcja spawana oraz skręcana,
* elementy tapicerowane wykonane z materiałów nie powodujących alergii,
* tapicerka dodatkowo zabezpieczona w miejscu szybszego zużywania się,
* należy zastosować sprężyny gazowe umożliwiające łatwość obsługi siedzenia oraz wspomagania
* powinien posiadać dźwignię wspomagającą ułatwiającą wykonywanie ćwiczenia,
* wytrzymałość wszelkich cięgien powinna być min. 10-krotna od zastosowanych obciążeń,
* zastosowane obciążenie – 100kg,
* przeniesienie obciążenia za pomocą pasa wykonanego z tworzywa sztucznego(poliestru) o wytrzymałości na zrywanie 2800 daN, szerokość pasa około 50 mm,
* w celu zapewnienia cichobieżności maszyny, obciążenia muszą być obudowane osłonami wykonanymi metodą termotłoczenia z materiału ABS-RAL7001 i strukturze powierzchni – MOLETNR8,
* przyrząd powinien posiadać instrukcję obsługi umieszczoną w miejscu zapewniającym łatwość jej czytania,
* wymiary: L – 1800 mm, B - 1450 mm, H – 1560 mm ( odchyłka ±5%)

wymagany certyfikat bezpieczeństwa GS TÜV |  |  |  |  |
| 13. | **PRZYRZĄD DOĆW. M. NAJSZERSZYCH GRZBIETU SIEDZĄC** | 1 | Urządzenie ma służyć do wzmacniania mięśni najszerszych grzbietu w pozycji siedzącej. Sprzęt winien być:* wykonany z profili o grubości ścianki min. 3 mm
* konstrukcja spawana oraz skręcana,
* waga stosu powinna być 100 kg.
* elementy tapicerowane wykonane z materiałów nie powodujących alergii,
* tapicerka dodatkowo zabezpieczona w miejscu szybszego zużywania się,
* należy zastosować sprężyny gazowe umożliwiające łatwość obsługi siedziska,
* wytrzymałość wszelkich cięgien powinna być min. 10-krotna od zastosowanych obciążeń,
* przeniesienie obciążenie za pomocą pasa wykonanego

 z tworzywa sztucznego(poliestrowego) o wytrzymałości na zrywanie 2800 daN, szerokości około50 mm* w celu zapewnienia cichobieżności maszyn, obciążenia muszą być obudowane osłonami wykonanymi metodą termotłoczenia z materiału ABS-RAL7001 i strukturze powierzchni – MOLETNR8,
* przyrząd powinien posiadać instrukcję obsługi umieszczoną w miejscu zapewniającym łatwość jej czytania,
* wymiary: L – 1700 mm, B-1250 mm, H – 1900 mm (odchyłka 5%)

wymagany certyfikat bezpieczeństwa GS TÜV |  |  |  |  |
| 14. | **Przyrząd do ćwiczeń mięsni grzbietu** | 1 | Przyrząd powinien charakteryzować się następującymi parametrami:* wykonany z kształtowników zamkniętych o ściance min. 3 mm,
* konstrukcja spawana oraz skręcana,
* zastosowane obciążenie – 100 kg,
* przeniesienie obciążenia za pomocą pasa wykonanego z tworzywa sztucznego(poliestru) o wytrzymałości na zrywanie 2800 daN, szerokość pasa około 50 mm,
* przyrząd powinien posiadać dźwignię wspomagającą ułatwiającą wykonywanie ćwiczenia
* w celu zapewnienia cichobieżności maszyn, obciążenia muszą być obudowane osłonami wykonanymi metodą termotłoczenia z materiału ABS-RAL7001 i strukturze powierzchni – MOLETNR8,
* zastosować sprężynę gazową umożliwiającą łatwość obsługi siedzenia,
* tapicerka dodatkowo zabezpieczona w miejscu szybszego zużywania się,
* przyrząd powinien posiadać instrukcję obsługi umieszczoną w miejscu zapewniającym łatwość jej czytania,
* wymiary urządzenia L - 1850mm, B - 1000 mm, H - 1560mm (odchyłka ±5 %)

wymagany certyfikat bezpieczeństwa GS TÜV |  |  |  |  |
| 15. | **Przyrząd do ćwiczeń mięśni dwugłowych i czworogłowych** | 1 | Przyrząd powinien charakteryzować się następującymi parametrami:* wykonany z kształtowników zamkniętych o ściance min. 3 mm,
* konstrukcja spawana oraz skręcana,
* zastosowane rzeczywiste obciążenie – 100 kg,
* przeniesienie obciążenia za pomocą pasa wykonanego z tworzywa sztucznego(poliestru) o wytrzymałości na zrywanie 2800 daN, szerokość pasa około 50 mm
* w celu zapewnienia cichobieżności maszyn, obciążenia muszą być obudowane osłonami wykonanymi metodą termotłoczenia z materiału ABS-RAL7001 i strukturze powierzchi – MOLETNR8,
* wymagana regulacja wałka oporowego, która pozwala na dopasowanie dźwigni do wzrostu ćwiczącego
* przyrząd posiada instrukcję obsługi umieszczoną w miejscu zapewniającym łatwość jej czytania.
* tapicerka dodatkowo zabezpieczona w miejscu szybszego zużywania się,
* wymiary urządzenia L – 1300 mm, B – 1150 mm, H – 1560 mm (±5%), waga urządzenia – 270 kg

wymagany certyfikat bezpieczeństwa GS TÜV |  |  |  |  |
| 16. | **Przyrząd do ćwiczeń mięsni łapatkowych i piersiowych** | 1 | Przyrząd musi posiadać łatwe w obsłudze 2-funkcyjne działanie:- do ćwiczeń mięśni piersiowych- do ćwiczeń mięśni łopatkowychPrzyrząd powinien być:* wykonany z profili o grubości ścianki min. 3 mm
* konstrukcja spawana oraz skręcana,
* zastosowane obciążenie – 100 kg.
* przeniesienie obciążenia za pomocą pasa wykonanego z tworzywa sztucznego(poliestru) o wytrzymałości na zrywanie 2800 daN, szerokość pasa około 50 mm,
* regulowane siedzisko wspomagane sprężyną gazową.
* elementy tapicerowane podwójnie zabezpieczone oraz wykonane z materiałów nie powodujących alergii.
* w celu zapewnienia cichobieżności maszyny, obciążenia muszą być obudowane osłonami wykonanymi metodą termotłoczenia z materiału ABS-RAL7001 i strukturze powierzchni – MOLETNR8
* przyrząd powinien posiadać instrukcję obsługi umieszczoną w miejscu zapewniającym łatwość jej czytania.
* wymiary: L – 1570 mm, B – 670 mm, H – 1830 mm

( odchyłka ±5%)wymagany certyfikat bezpieczeństwa GS TÜV |  |  |  |  |
| 17. | **Ławka regulowana** | 3 | Ławka powinna charakteryzować się następującymi parametrami:* wykonana z kształtowników zamkniętych o ściance min. 3 mm,
* konstrukcja spawana,
* możliwość szybkiej zmiany położenia kąta oparcia oraz siedzenia,
* stopniowanie oparcia w zakresie ( 0º- 75º co 15º)
* tapicerka dodatkowo zabezpieczona w miejscach narażonych na szybsze zużycie,
* powinna posiadać kółka oraz uchwyt do łatwego przemieszczania ławki
* wymiary ławki:

L- 1,47mB- 0,7 mH- 0,47 m(odchyłka ±5%)wymagany certyfikat bezpieczeństwa GS TÜV |  |  |  |  |
| 18. | **Ławka regulowane ze stojakami** | 1 | Ławka powinna być:* wykonana z kształtowników zamkniętych o ściance min. 3 mm,
* konstrukcja spawana oraz skręcana,
* musi posiadać podest do asekuracji,
* ławka przesuwana względem stojaków (z blokadą położenia)
* tapicerka dodatkowo zabezpieczona w miejscach narażonych na szybsze zużywanie się,
* ławka powinna posiadać tuleje boczne na odkładanie obciążników talerzowych,
* rozstaw stojaków wewnątrz min. 1100 mm,
* możliwość obciążania ławki ciężarem min. 200 kg,
* wymiary:

 L- 2100 mm, B – 1650 mm,  H – 1820 mm(odchyłka od wymiarów ±5%)wymagany certyfikat bezpieczeństwa GS TÜV |  |  |  |  |
| 19. | **Ławka odwrotnie skośna regulowana** | 1 | * wykonana z kształtowników zamkniętych o ściance min. 3 mm,
* konstrukcja spawana oraz skręcana
* musi posiadać regulowany kąt siedziska
* tapicerka dodatkowo zabezpieczona w miejscach narażonych na szybsze zużycie się,
* powinna posiadać kółka oraz uchwyt do łatwego przemieszczania
* możliwość obciążenia ławki ciężarem min. 120 kg
* regulowane siedzisko wspomagane sprężyną gazową,
* wymiary: - L – 1500 mm, B – 720 mm, H – 850 mm ( odchyłka ±5%)

wymagany certyfikat bezpieczeństwa GS TÜV |  |  |  |  |
| 20. | **Stojak na gryfy i krążki** | 1 | Stojak powinien charakteryzować się następującymi parametrami:* wykonany z kształtowników zamkniętych o ściance min.3 mm,
* konstrukcja spawana oraz skręcana,
* tuleje na obciążniki pokryte galwanicznie lub wyk. ze stali nierdzewnej
* posiadać 8 tulei do odkładania gryfów,
* możliwość obciążenia stojaka ciężarem do 500 kg,
* wymiary (±5%):

 L – 770 mm B – 670 mm H – 1580 mmwymagany certyfikat bezpieczeństwa GS TÜV NORD (nie deklaracja zgodności) |  |  |  |  |
| 21. | **Stojak do przysiadów z zabepieczeniem** | 1 | Stojak winien być:* wykonany z profili o grubości ścianki min. 3 mm
* stojak musi zawierać haki do odkładania na różnych poziomach
* konstrukcja spawana oraz skręcana,
* max.obciążenie stojaka -400kg
* regulacje muszą zapewniać łatwość ich obsługi
* możliwość odkładania obciążeń na tuleje boczne- min. 6 szt.
* wymiary urządzenia:

L- 1560 mmB- 1670 mmH- 1830 mm wymagany certyfikat bezpieczeństwa GS TÜV |  |  |  |  |
| 22. | **SZTANGIELKI CHROMOWANE 1-10 kg ZE STOJAKIEM** | 1 | **Stojak** * wykonany z kształtowników zamkniętych o ściance min. 3mm,
* konstrukcja nośna wykonana z blachy o grubości min. 4mm.
* konstrukcja spawana oraz skręcana
* stojak musi posiadać „gniazda” na każdą sztangielkę (hantle)
* wymiary stojaka L- 450mm, B- 420mm, H- 1300mm

(odchyłka ±5%)* **Hantle:**
* 10 par- 1,2,3,4,5,6,7,8,9,10kg
* wykonane ze stali, skręcane, chromowane
* posiadające ergonomiczną rękojeść
* sztangielki muszą posiadać oznaczenie wagowe (w kg)

wymagany certyfikat bezpieczeństwa GS TÜV |  |  |  |  |
| 23. | **Ławka ze stojakami do trójboju** | 1 | Ławka ze stojakami powinna umożliwić wykonywanie ćwiczenia oraz spełniać przepisy trójboju siłowego.Ławka powinna charakteryzować się następującymi parametrami::* wykonana z kształtowników zamkniętych o ściance min. 3 mm,
* konstrukcja spawana oraz skręcana,
* musi posiadać podest do asekuracji,
* posiadać regulowane zabezpieczenia,
* posiadać regulację wysokości stojaków,
* możliwość łatwego połączenia stojaków z ławką
* tapicerka dodatkowo zabezpieczona w miejscach narażonych na szybsze zużywanie się,
* wymiary: L – 1170 mm, B – 2360 mm, H – 1250 / 1900 mm

wymagany certyfikat bezpieczeństwa GS TÜV |  |  |  |  |
| 24. | **Gryf łamany L-1220 mm** | 1 | Gryf powinien być:* O długości całkowitej 1220 mm i wadze 10 kg z zaciskami
* Chromowany
* Tuleje obrotowe na obciążenia, o średnicy Ø50 mm
* Posiadać zaciski w komplecie

Moletowany w miejscach chwytu |  |  |  |  |
| 25. | **Gryf olimpijski L-2200 mm** | 3 | Gryf powinien być:* O długości całkowitej 2200 mm i wadze 20 kg bez zacisków, 21.5 kg z zaciskami
* Chromowany
* Tuleje obrotowe na obciążenia, o średnicy Ø50 mm
* Posiadać zaciski w kpl

Moletowany w miejscach chwytu |  |  |  |  |
| 26. | **Gryf prosty L-1500 mm** | 1 | Gryf powinien być:* O długości całkowitej 1500 mm i wadze 14 kg z zaciskami
* Chromowany
* Tuleje obrotowe na obciążenia, o średnicy Ø50 mm
* Posiadać zaciski w kpl

Moletowany w miejscach chwytu |  |  |  |  |
| 27. | **GRYF SZTANGIELKI Z TULEJAMI O 50,L- 540** | 1 | Gryf sztangielki powinien być:* O długości całkowitej 540 mm i wadze 8 kg z zaciskami
* Chromowany
* Tuleje obrotowe na obciążenia, o średnicy Ø50 mm
* Posiadać zaciski w kpl.
* Powinien posiadać ergonomiczną rękojeść.
 |  |  |  |  |
| 28. | **GRYF Z OBŁYM WYGIECIEM** | 1 | Gryf powinien być:* O długości całkowitej 1180 mm i wadze 10 kg z zaciskami
* Chromowany
* Tuleje obrotowe na obciążenie, o średnicy Ø50 mm
* Posiadać zaciski w kpl

Moletowany w miejscach chwytu |  |  |  |  |
| 29. | **Obciążniki talerzowe** | 10 kompletów | Obciążniki powinny być:* ogumowane
* średnica otworu Ø50 mm
* posiadać widoczne oznaczenie wagi
* zapewnić możliwość łatwego chwytu
* 1,25 kg, 2,5kg, 5 kg, 10 kg, 15 kg, 20 kg, 25 kg.
 |  |  |  |  |
| 30. | **ZACISKI** | 4 | * wykonane ze stali , chromowane
* muszą posiadać wkładkę sprężystą, która zabezpiecza gryf przed uszkodzeniami podczas zaciskania dociskiem.
* Średnica wewnętrzna zacisków około 51 mm
* za 1kpl uważa się 2 szt. zacisków
 |  |  |  |  |
| 31. | **Zestaw sztangielek 2-36kg ze stojakami** | 1 | **Stojak** powinien charakteryzować się następującymi parametrami:* wykonany z kształtowników zamkniętych o ściance min. 3mm,
* konstrukcja spawana oraz skręcana
* stojak musi posiadać „gniazda” na każdą sztangielkę(hantle)
* wymiary stojaka(±5%):

 L- 600 mm B-2820 mm H- 1030 mm * wymagany certyfikat bezpieczeństwa GS TÜV NORD (nie deklaracja zgodności)
* **Hantle 2x** ( 2, 4, 6, 8 ,10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36 kg)
* wykonane ze stali, skręcane, ocynkowane lub lakierowane

posiadające ergonomiczną rękojeść wykonaną z tworzywa |  |  |  |  |

***ZAMAWIAJĄCY WYKONAWCA***

......................................... . ..........................................